

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РЕВДИНСКИЙ КИРПИЧНЫЙ ЗАВОД»

Код ОКП 57 4121

Группа Ж 11

Контрольный экземпляр
ОАО «РКЗ»

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор ОАО «РКЗ»

М.В. Новоселов

2008г.



КИРПИЧ И КАМНИ КЕРАМИЧЕСКИЕ
ПУСТОТЕЛЫЕ ЕСТЕСТВЕННОГО ЦВЕТА И
ОБЪЕМНО ОКРАШЕННЫЕ

Технические условия
ТУ 5741-023-05297720-2008
(вводятся впервые)

Дата введения с 01.01.2009г.
Без ограничения срока действия

СОГЛАСОВАНО:

Генеральный директор
ООО «ВНИИСТРОМ-НВ»
Н.А. Сапелин
2008г.



РАЗРАБОТАНО:

Начальник ЦЗЛ ОАО «РКЗ»
Н.Н. Муравьева
Главный инженер ОАО «РКЗ»
В.А. Клевакин

Свердловская область, г.Ревда
2008

Настоящие технические условия распространяются на кирпич и камни керамические, изготавливаемые из глинистых пород с окрашивающими добавками или без них методом пластического формования с последующим обжигом в печах.

Кирпич и камни применяются для кладки и облицовки несущих и самонесущих стен и других элементов зданий и сооружений с учетом технических характеристик, установленных в настоящих технических условиях.

Требования настоящих технических условий являются обязательными. Технические условия могут быть использованы для целей сертификации.

Условное обозначение кирпича и камня состоит из: названия вида изделия, обозначения вида изделия, обозначения размера, марок по прочности и морозостойкости, класса средней плотности и обозначения настоящих технических условий.

Примеры условного обозначения:

Кирпича лицевого, пустотелого, утолщенного, цвет «Красный», размера 1,4НФ, марки по прочности М 150, класса средней плотности 1,4, марки по морозостойкости F50:

Кирпич КУЛПу «Красный» 1,4НФ/150/1,2/50/ ТУ 5741-023-05297720-2008.

Кирпича лицевого, пустотелого, одинарного, цвет «Красный», размера 1,0НФ, марки по прочности М 150, класса средней плотности 1,4, марки по морозостойкости F50:

Кирпич КОЛПу «Красный» 1,0НФ/150/1,4/50/ ТУ 5741-023-05297720-2008.

Камня рядового размера 2,1 НФ, марки по прочности М 150, класса средней плотности 1,2, марки по морозостойкости F50:

Камень КР 2,1НФ/150/1,2/50/ ТУ 5741-023-05297720-2008.

Кирпича лицевого пустотелого, утолщенного, цвет «Сахара», размера 1,4НФ, марки по прочности М 150, класса средней плотности 1,2, марки по морозостойкости F50:

Кирпич КУЛПу «Сахара» 1,4НФ/150/1,2/50/ ТУ 5741-023-05297720-2008.

Кирпича лицевого пустотелого, одинарного, цвет «Шоколад», размера 1,0НФ, марки по прочности М 150, класса средней плотности 1,2, марки по морозостойкости F50:

Кирпич КОЛПу «Шоколад» 1,0НФ/150/1,2/50/ ТУ 5741-023-05297720-2008.

					ТУ 5741-023-05297720-2008			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разработал	Муравьева Н.Н.				Кирпич и камни керамические пустотелые естественного цвета и объемно окрашенные	Лит.	Лист	Листов
Проверил	Клецакин В.А.					А	2	16
Н.контр.								
Утвердил	Новоселов М.В.							

1 Технические требования

1.1 Изделия следует изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 530 и настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Внешний вид и размеры

1.2.1 Изделия подразделяют на рядовые и лицевые. По виду поверхности кирпич и камни подразделяются на изделия с гладкой и рельефной поверхностью. Лицевые изделия могут быть естественного цвета или объемно окрашенными.

1.2.2 Лицевые изделия имеют две лицевые грани – ложковую и тычковую.

1.2.2 Размеры выпускаемых изделий и отклонение от номинальных размеров приведены в таблицах 1 и 2.

Таблица 1 - Номинальные размеры изделий

Вид изделия	Номинальные размеры, мм			Обозначение размера
	Длина	Ширина	Толщина	
Кирпич одинарный	250	120	65	1,0 НФ
Кирпич утолщенный	250	120	88	1,4 НФ
Камень	250	120	140	2,1 НФ
Камень	250	250	140	4,5 НФ

ПРИМЕЧАНИЕ: Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изготовление изделий других номинальных размеров, при этом предельные отклонения размеров не должны превышать значений, приведенных в таблице 2 настоящих ТУ

Таблица 2 — Предельные отклонения от номинальных размеров

Вид изделия	Предельные отклонения от номинальных размеров не более, мм		
	По длине	По ширине	По толщине
Кирпич естественного цвета	±4	±3	±2
Кирпич объемно окрашенный	±8	±6	±5
Камень	±4	±3	±4

1.2.3 Изделия изготавливаются пустотелыми, толщина наружных стенок изделий должна быть не менее 12 мм.

1.2.4 Пустоты должны располагаться перпендикулярно к постели (т. е. к рабочей грани изделия, расположенной параллельно основанию кладки). Размер стороны квадратных пустот должен быть не более 23 мм, а ширина щелевидных – не более 20 мм.

1.2.5 Отклонение от перпендикулярности смежных граней и ребер не должно превышать 3 мм для кирпича.

1.2.6 Отклонение от плоскостности граней должно быть не более 3 мм.

1.2.7 Дефекты внешнего вида изделий, размеры и число которых превышают значения, указанные в таблице 3, не допускаются. Для лицевых изделий указаны дефекты лицевых граней.

1.2.8 Трещины в межпустотных перегородках не являются дефектом, черная сердцевина и контактные пятна на поверхности допускаются.

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
						3
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Таблица 3 – Дефекты внешнего вида изделий

Вид дефекта	Значение	
	Лицевые изделия	Рядовые изделия
Отбитости углов глубиной более 15 мм, шт	Не допускаются	2
Отбитости углов глубиной от 3 до 15 мм, шт	1	4
Отбитости ребер глубиной более 3 мм и длиной более 15 мм, шт	Не допускаются	2
Отбитости ребер глубиной не более 3 мм и длиной от 3 до 15 мм, шт	1	4
Отдельные посечки суммарной длиной, мм : -для кирпича -для камня	40 80	Не регламентируются
Трещины, шт	Не допускаются	2

1.2.9 Оттенки основного цвета кирпича и камня должны соответствовать цветовой гамме установленной для каждого вида изделий.

1.2.10 На лицевых поверхностях изделий объемного окрашивания допускается появление налетов желтого или серо-зеленого цвета, которые обуславливаются свойствами беложгущихся глин.

1.2.11 На поверхностях изделий допускается наличие отколов от известковых включений по наибольшему измерению до 3 мм числом не более трех штук на лицевых поверхностях.

1.2.12 Общее количество изделий с отклонениями, превышающими допустимые настоящими техническими условиями, включая парный половняк не должно быть более 5%.

1.3 Характеристики

1.3.1 Марка кирпича по прочности устанавливается по значению предела прочности при сжатии и изгибе в соответствии с таблицей 3.

1.3.2 Марка камня устанавливается по значению предела прочности при сжатии в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3 – Пределы прочности при сжатии и изгибе

Марка изделий	Пределы прочности, МПа					
	При сжатии		При изгибе			
	Одинарных и утолщенных кирпичей, камней		Одинарных пустотелых кирпичей		Утолщенных пустотелых кирпичей	
	Средний для пяти образцов	Наименьший для отдельного образца	Средний для пяти образцов	Наименьший для отдельного образца	Средний для пяти образцов	Наименьший для отдельного образца
M300	30,0	25,0	3,4	1,7	2,9	1,5
M250	25,0	20,0	2,9	1,5	2,5	1,3
M200	20,0	17,5	2,5	1,3	2,3	1,1
M175	17,5	15,0	2,3	1,1	2,1	1,0
M150	15,0	12,5	2,1	1,0	1,8	0,9
M125	12,5	10,0	1,9	0,9	1,6	0,8
M100	10,0	7,5	1,6	0,8	1,4	0,7

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

1.3.3 Средняя плотность кирпича и камня в зависимости от класса средней плотности должна соответствовать значениям, приведенным в таблице 4. Кроме того, в зависимости от класса средней плотности изделия подразделяют на группы по теплотехническим характеристикам.

Таблица 4 – Классы средней плотности изделий и группы изделий по теплотехническим характеристикам.

Класс средней плотности изделия	Средняя плотность, кг/ м ³	Группы изделий по теплотехническим характеристикам
0,8	До 800	Высокой эффективности
1,0	801-1000	Повышенной эффективности
1,2	1001-1200	Эффективные
1,4	1201-1400	Условно-эффективные

1.3.4 Теплотехнические характеристики изделий оценивают по коэффициенту теплопроводности кладки в сухом состоянии.

1.3.5 Водопоглощение рядовых изделий должно быть не менее 6,0 %, лицевых – не менее 6,0% и не более 14,0%.

1.3.6 Изделия должны быть морозостойкими и в зависимости от марки по морозостойкости в насыщенном водой состоянии должны выдерживать без каких - либо видимых признаков или разрушений не менее 25,35,50,75 или 100 циклов попеременного замораживания и оттаивания.

1.3.7 Изделия относятся к группе негорючих строительных материалов по ГОСТ 30244.

1.3.8 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в изделиях должна быть не более 370 Бк/кг.

1.4 Требования к сырью и материалам

Глинистое сырье, добавки, а также упаковочные материалы и средства транспортирования изделий (поддоны) должны соответствовать требованиям действующих нормативных и технических документов на них.

1.5 Маркировка

1.5.1 Маркировка наносится на идентификационную этикетку, которая крепится на каждую упаковочную единицу (пакет) способом, обеспечивающим его сохранность при транспортировании.

1.5.2 Маркировка содержит:

- наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и адрес;
- условное обозначение изделия;
- дату выпуска продукции и номер смены.

1.5.3 Предприятие-изготовитель имеет право наносить на упаковку дополнительную информацию, не противоречащую требованиям ГОСТ 530 и настоящих технических условий и позволяющую идентифицировать продукцию и её изготовителя.

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
						5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

1.6 Упаковка

1.6.1 Изделия укладываются на поддоны способом, обеспечивающим устойчивость и сохранность пакета при хранении и транспортировании

1.6.2 Кирпич и камень должны быть уложены на поддон на ложок с перекрестной перевязкой. Допускается укладка изделий без перевязки при условии их автоматического упаковывания, обеспечивающего сохранность упаковочной единицы при хранении и транспортировании.

1.6.3 Уложенные изделия упаковываются в пленку для обеспечения сохранности продукции.

1.6.4 В одной упаковочной единице должны быть изделия одного условного обозначения.

1.6.5 По согласованию с потребителем допускаются другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность изделий при транспортировании.

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
						6
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

2 Требования безопасности

2.1 При производстве, испытании и применении керамического кирпича и камня должны соблюдаться требования пожарной безопасности и санитарно-эпидемиологические правила и нормативы в соответствии с СанПин 2.2.3.1385-03.

2.2 При производстве, испытании и применении керамического кирпича и камня контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны проводится по содержанию керамической пыли.

2.3 По степени воздействия на организм керамическая пыль относится к умеренно опасным веществам - 3 класс опасности по ГОСТ 12.1.007

2.4 Контроль содержания керамической пыли в воздухе рабочей зоны должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005, ГН 2.2.5.1313-03 и производиться лабораториями в сроки и в объемах, согласованных с уполномоченными органами в установленном порядке.

2.5 Предельно допустимая концентрация керамической пыли в воздухе рабочей зоны производственных помещений - 8 мг/м^3 .

2.6 При производстве изделий контроль показателей микроклимата и концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны проводят по СанПин 2.2.4.548-96, отвечающими требованиям ГОСТ 12.4.011. Производственные помещения должны быть обеспечены приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с требованиями ГОСТ 12.4.021, контроль уровня шума в соответствии с требованиями СН 2.2.4/2.1.8.562-96.

2.7 Работники, занятые в производственном процессе, обеспечиваются средствами индивидуальной защиты в соответствии с отраслевыми типовыми нормами.

2.8 Материалы, применяемые для изготовления изделий должны обеспечивать получение заданных технических характеристик и удовлетворять требованиям действующих нормативных документов и соответствовать санитарно-гигиеническим требованиям.

2.9 Все технологические процессы должны соответствовать Р.ИСМ РКЗ-2006г. и СТП РКЗ 901-2005 г

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
						7
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

3 Требования охраны окружающей среды

3.1 Контроль за соблюдением предельно-допустимых выбросов (ПДВ) в атмосферу должен проводиться в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02, СанПиН 2.1.6.1032-01.

3.2 Мероприятия по охране окружающей среды осуществляются в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02.

3.3 Классы опасности исходного сырья и готовой продукции (брака) определены в соответствии с положениями СП 2.1.7.1386-03.

3.4 Просыпи исходных компонентов сырья собираются и направляются в производство. Просыпи сырья, кирпич и камень керамический как отходы относятся к 4 классу опасности.

3.5 Кирпич и камень, не отвечающий требованиям ТУ по независящим от завода-изготовителя причинам, утилизируются в соответствии с требованиями Роспотребнадзора.

Сточные воды от производства кирпича и камней не образуются.

3.6 Все мероприятия по охране окружающей среды выполняются в соответствии с:

1 - проект нормативов ПДС (разработан и утвержден Федеральным агентством водных ресурсов),

2 - проект нормативов ПДВ и проект нормативов образования и размещения отходов (разработаны и утверждены Управлением по технологическому и экологическому надзору Ростехнадзора по Свердловской области).

3.7 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в соответствии с СП 2.6.1.758-99, не должна превышать 370 Бк/кг

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		8

4 Правила приемки

4.1 Кирпич и камень керамический принимается по результатам приемочного контроля.

4.2 Изделия принимаются партиями, при этом за партию следует считать количество изделий одного типоразмера, одной цветовой гаммы, одной марки по прочности и морозостойкости, изготовленных в течение одних суток. Партия состоит из изделий одного условного обозначения.

4.3 Качество изделий обеспечивается входным контролем сырья и материалов и операционным производственным контролем.

4.4 Качество изделий подтверждается приемочным контролем изделий, который включает в себя приемосдаточные и периодические испытания.

4.5 Приемосдаточные испытания осуществляются по следующим показателям:

- внешний вид (наличие дефектов внешнего вида, соответствие цветовой гамме) — каждая партия;

- размеры и правильность формы — каждая партия;

- средняя плотность — каждая партия;

- предел прочности при сжатии и изгибе — каждая партия.

4.6 Периодические испытания осуществляются по показателям:

- водопоглощение — один раз в месяц;

- морозостойкость — один раз в квартал;

- наличие высолов — один раз в месяц;

- наличие известковых включений — один раз в две недели.

Периодические испытания проводят также при изменении сырья и технологии.

Результаты периодических испытаний распространяются на все поставляемые партии изделий до проведения следующих периодических испытаний.

4.7 Количество изделий отбираемых для проведения испытаний определяется в соответствии с требованиями раздела 6 ГОСТ 530.

4.8 Соответствие цвета лицевого кирпича объемного окрашивания образцам-эталонам определяется в соответствии с п.5.5 настоящих технических условий.

4.9 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ контролируют при входном контроле по данным документов о качестве сырьевых материалов. Испытания изделий по определению удельной эффективной активности естественных радионуклидов проводят не реже одного раза в год в аккредитованных испытательных лабораториях.

4.10 Теплотехнические характеристики кладки определяются при постановке продукции на производство, при изменении технологии и сырьевых материалов.

4.11 Партию принимают, если при проверке размеров и правильности формы отобранных от партии изделий два изделия не соответствуют требованиям ГОСТ 530 и настоящих технических условий. Партия приемке не подлежит, если три из отобранных от партии изделий не соответствуют требованиям ГОСТ 530 и настоящих

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
						9
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

технических условий.

4.12 Если при испытаниях (кроме испытаний по показателям внешнего вида, размеров, правильности формы и морозостойкости) изделий получены неудовлетворительные результаты, проводят повторные испытания изделий по этому показателю на удвоенном числе образцов, отобранных от этой партии. Партию принимают, если результаты повторных испытаний соответствуют всем требованиям ГОСТ 530 и настоящих технических условий, если не соответствуют — партию принимают с теми характеристиками, которые получены по результатам повторных испытаний.

4.13 При проведении испытаний изделий потребителем, при инспекционном контроле и сертификационных испытаниях отбор выборки и оценку результатов контроля проводят в соответствии и требованиями настоящего раздела, применяя методы контроля в соответствии с разделом 5.

4.14 Каждая партия изделий сопровождается документом о качестве (паспортом), содержащем:

- наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак,
- наименование и условное обозначение изделия,
- номер и дату выдачи документа,
- номер партии,
- количество отгружаемых изделий,
- марку по прочности,
- марку по морозостойкости,
- класс средней плотности,
- водопоглощение,
- удельную эффективную активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$,
- группу по теплотехнической эффективности,
- способ изготовления изделий.

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
						10
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

5 Методы контроля

5.1 Методы испытаний при входном контроле качества сырья и материалов указаны в технологической документации на изготовление изделий с учетом требований нормативных документов на это сырье. Методы испытаний при проведении пооперационного контроля установлены в технологической документации на изготовление изделий.

5.2 Размеры изделий, толщина наружных стенок, размеры пустот, длина посечек, площадь отколов, длина отбитостей углов и ребер кирпича и камня измеряются металлической линейкой по ГОСТ 427 или специальными шаблонами в соответствии с разделом 7 ГОСТ 530.

5.3 Неперпендикулярность граней и ребер кирпича и камня определяется в соответствии с разделом 7 ГОСТ 530.

5.4 Непрямолинейность рельефных поверхностей и ребер кирпича и камня определяется в соответствии с ГОСТ 530.

5.5 Соответствие цвета лицевых изделий объемного окрашивания образцам эталонам проверяется сравнением их с двумя образцами-эталоном (допустимо светлый и допустимо насыщенный тон). Сравнение с образцами-эталоном проводится на открытом воздухе при дневном свете на расстоянии 10 м.

5.6 Предел прочности при сжатии и изгибе изделий определяется в соответствии с ГОСТ 8462.

5.7 Наличие известковых включений (дутиков) определяется путем пропаривания изделий в сосуде в соответствии с разделом 7 ГОСТ 530.

5.8 Наличие высолов определяется в соответствии с разделом 7 ГОСТ 530.

5.9 Средняя плотность изделий определяется согласно ГОСТ 7025.

5.10 Водопоглощение изделий определяется согласно ГОСТ 7025.

5.11 Морозостойкость изделий определяется согласно ГОСТ 7025.

5.12 Теплопроводность определяется в соответствии с ГОСТ 26254 с дополнениями согласно ГОСТ 530.

5.13 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов (А эфф) определяется по ГОСТ 30108 в специализированных лабораториях на аттестованных в установленном порядке гамма-спектрометрических установках или в радиационно-метрических лабораториях, а также при входном контроле по документам о качестве сырьевых материалов.

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
						11
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование

6.1.1 Изделия перевозят всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте конкретного вида.

6.1.2 Транспортирование кирпича и камня керамического осуществляют в пакетированном виде. Транспортные пакеты формируют на поддонах по ГОСТ 18343, ТУ 5369-010-05297720, ТУ 5369-011-05297720.

6.1.3 Масса одного пакета не должна превышать номинальную грузоподъемность поддона.

6.1.4 Схемы крепления изделий в транспортном пакете в зависимости от дальности перевозки и вида транспортного средства, а также упаковочные материалы утверждаются в установленном порядке и согласовываются в отделении «Свердловской железной дороги».

6.2 Хранение

6.2.1 Транспортные пакеты с изделиями должны храниться на ровных, чистых, открытых и закрытых площадках с твердым покрытием на поддонах.

6.2.2 Поддоны с изделиями могут устанавливаться друг на друга, но не выше четырех ярусов при условии соблюдения требований безопасности.

6.3 Погрузка и выгрузка

Погрузка и выгрузка изделий производится механизированным способом. В процессе погрузки, транспортировки и выгрузки изделий необходимо соблюдать меры, предохраняющие их от механических повреждений и загрязнений. Погрузка изделий навалом и их выгрузка сбрасыванием запрещаются.

7 Гарантии изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортирования и инструкции по хранению и кладке кирпича керамического лицевого. (Приложение Б)

7.2 Претензии к изделиям в кладке заводом-изготовителем не принимаются.

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
						12
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

Приложение А
(справочное)

**Перечень нормативных и технических документов, на которые даны ссылки
в технических условиях**

Обозначение документа	Наименование документа
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда Вредные вещества Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация.
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 17.2.3.02-78.	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями.
ГОСТ 162-90	Штангенглубиномеры. Технические условия.
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия.
ГОСТ 530-2007	Кирпич и камни керамические. Технические условия.
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия.
ГОСТ 3749-77	Угольники поверочные 90°. Технические условия.
ГОСТ 5802-86	Растворы строительные. Методы испытаний.
ГОСТ 7025-91	Материалы стеновые и облицовочные. Методы определения водопоглощения и морозостойкости.
ГОСТ 8462-85	Материалы стеновые и облицовочные. Методы определения плотности, пределов прочности при сжатии и изгибе.
ГОСТ 18343 -80	Поддоны для кирпича и керамических камней. Технические условия.
ГОСТ 23732-79(1993)	Вода для бетонов и растворов. Технические условия.
ГОСТ 26254-84	Здания и сооружения. Методы определения сопротивления теплопередаче ограждающих конструкций
ГОСТ 28013-98	Растворы строительные. Общие технические условия.
ГОСТ 30108-94	Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективности естественных радионуклидов
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытания на горючесть
ГН 2.2.5.687-98	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.
СН 2.2.4/2.1.8.562-96	Факторы производственной среды Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки
СанПиН 2.1.6.1032-01	Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных мест.
СанПиН 2.2.3.1385-03	Гигиенические требования к предприятиям производства строительных материалов и конструкций.
СП.Р-ИСМ-РКЗ.2006г	Руководство по интегрированной системе менеджмента.
СТП РКЗ 102-2008	Стандарт предприятия на технологический процесс производства керамических стеновых материалов в цехе №2.
СТП РКЗ 901-2005г	Стандарт предприятия. Идентификация экологических аспектов.
ТУ 5369-010-05297720-2005	Поддоны для кирпича и керамических камней. Технические условия.

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		13

ИНСТРУКЦИЯ по хранению и кладке кирпича объемного окрашивания

Настоящая инструкция применяется для кирпича объемного окрашивания, выпускаемого ОАО "Ревдинский кирпичный завод" по ТУ 5741-020-05297720-2010 "Кирпич и камень полнотелые (с технологическими пустотами)", ТУ 5741-023-05297720-2008 "Кирпич и камни керамические пустотелые естественного цвета и объемно окрашенные". На лицевых поверхностях кирпича объемного окрашивания, выпускаемого на ОАО "РКЗ" допускается появление налетов желтого или серо-зеленого цвета.

Появление налетов обуславливается свойствами беложгущихся глин, которые используются как сырье для получения цветного кирпича. Налеты могут проявляться на переувлажненной кладке из этих видов кирпича и при применении "зимних" кладочных растворов с применением солей. Эти налеты не приводят к разрушению и коррозии кладки, и при полном высыхании кладки становятся практически незаметны, а через один-два года полностью смываются атмосферными осадками.

При необходимости налеты можно удалить очистителями фасадов типа "Пента", "Софлекс", "Типром", "Scraper", "Remmers" и др.

С учетом особенностей кирпича объемного окрашивания на ОАО "РКЗ" разработаны рекомендации по кладке кирпича, прилагаемые к ТУ (техническим условиям) и выдаваемые по требованию потребителей. При полном соблюдении данных рекомендаций вероятность появления налетов минимальна.

Для предотвращения образования на поверхности стен налетов, отколов и других повреждений рекомендуется:

1. Хранить поддоны с кирпичом на сухом ровном месте, не допускать капиллярного подсоса воды из почвы и атмосферы. Целостность упаковочной пленки не должна быть нарушена. Недопустимо хранение кирпича на промышленных площадках, содержащих удобрения и растворимые соли.

2. Применять для приготовления растворов цементы, содержащие щелочи в количестве не более 0,6% (п. 5.3 справочного пособия к СНиП "Проектирование и применение панельных и кирпичных стен с различными видами облицовки").

3. Использовать гидрофобные и пластифицированные цементы, уменьшающие водоцементное отношение и снижающие способность раствора к капиллярному подсосу.

4. В растворе не должны применяться химические добавки, дающие высолы, например поташ (п.1.5.10.ГОСТ 28013).

5. Вода для приготовления раствора должна соответствовать требованиям ГОСТ 23732.

6. Рекомендуемая толщина растворного шва при кладке кирпича должна составлять 10-15 мм.

7. Согласно ГОСТ 28013-98 "Растворы строительные. Технические условия" марка по подвижности растворной смеси при кладке лицевого кирпича должна быть не более Пк2, то есть глубина погружения конуса должна составлять 4-8 см. Попадание раствора в пустоты кирпича должно быть сведено к минимуму.

8. При облицовке стен строений предпочтительно использовать "утопленный шов". Необходимо избегать попадания строительного раствора на выложенные лицевые стены. При попадании раствора на стены необходимо сразу же протереть их сухой щеткой, или на следующий день влажной щеткой.

9. В процессе строительства до возведения кровли здания предохранять кладку от воздействия дождя и снега, накрывая её полиэтиленовой пленкой или другим непромокаемым материалом.

10. Условия возведения кладки должны исключать возможность локального намокания и образования мест постоянной однонаправленной миграции влаги по кирпичной стене.

					ТУ 5741-023-05297720-2008	Лист
						14
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ	01	070	Группа КГС(ОКС)	02	Ж11	Регистрационный номер	03
---------	----	-----	-----------------	----	-----	-----------------------	----

Код ОКП	11	574121
Наименование и обозначение продукции	12	Кирпич и камни керамические пустотелые естественного цвета и объемно окрашенные
Обозначение государственного стандарта	13	530 -2007
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 5741-023-05297720-2008
Наименование нормативного или технического документа	15	Кирпич и камни керамические пустотелые естественного цвета и объемно окрашенные
Коды предприятия-изготовителя по ОКПО и по штриховому коду	16	05297720
Наименование предприятия-изготовителя	17	ОАО "Ревдинский кирпичный завод"
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18	623285
Телефон	19	(34397) 2-71-17
Телекс	21	
Телефакс	20	(34397) 2-71-17
Телетайп	22	
Наименование держателя подлинника	23	ОАО "Ревдинский кирпичный завод"
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	623285
		Свердловская обл., г. Ревда, ул. Кирзавод,4
Дата начала выпуска продукции	25	01.01.2009
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	01.01.2009
Обязательность сертификации	27	Не подлежит

30 Характеристики продукции

Назначение и область применения

Кирпич и камни керамические, изготавливаемые из глинистых пород с окрашивающими добавками или без них методом пластического формования, предназначены для кладки и облицовки несущих и самонесущих стен и других элементов зданий сооружений с учетом технических характеристик, установленных в настоящем стандарте и инструкции, разработанной на ОАО «РКЗ» (приложение Б).

Основные потребительские характеристики

1 Изделия изготавливаются пустотелыми, толщина наружных стенок изделий должна быть не менее 12 мм. Размер стороны квадратных пустот должен быть не более 23 мм, а ширина щелевидных – не более 20 мм.

2 Цвета (оттенки) кирпича и камня объемного окрашивания должны соответствовать цветовой гамме установленной для каждого вида изделий.

3 Общее количество изделий с отклонениями, превышающими допустимые настоящими техническими условиями, включая парный половняк не должно быть более 5%.

4 Водопоглощение рядовых изделий должно быть не менее 6 %, лицевых – не менее 6% и не более 14%:.

5 По морозостойкости изделия подразделяются на марки: F25, F35, F50; F75; F100.

6 По прочности изделия подразделяются на следующие марки: M75, M100, M125, M150, M275, M200, M250, M300.

7 По классу средней плотности изделия подразделяются на классы 0,8; 1,0; 1,2; 1,4.

Логистические характеристики

Вид упаковки - Изделия должны быть упакованы стрейч-пленкой или в полиэтиленовые пакеты и идентифицированы согласно стандарту предприятия ОАО «РКЗ» СТП РКЗ 102.

Количество в транспортной таре - Масса изделий уложенных на деревянный поддон не должна превышать номинальной грузоподъемности поддона.

Условия транспортирования и хранения - Доставка изделий потребителю может быть осуществлена любым видом транспорта на поддонах или в контейнерах. Пакеты с изделиями должны храниться на ровных, чистых, открытых и закрытых площадках с твердым покрытием на поддонах.

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	Муравьева Н.Н.			27-184
Заполнил	05	Муравьева Н.Н.			
Зарегистрировал	06				
Ввел в каталог	07				